



SUNTECH

SISTEMAS DE MONTAJE S.L.

Suntech Sistemas de Montaje S.L.

Venta la Estrella 6 Pabellón 107

01006 VITORIA -GASTEIZ (España)

Tel.- +34 945 23 48 50

E-mail: suntech@suntech2000.com

Web: suntech2000.com

< 222 unidades /hora >



GPS-V2 MULTIPLES



CONCEPTO SEMI-AUTOMÁTICO FLEXIBLE

GPS-V2 MÚLTIPLE, es la solución definitiva para el estiramiento y grapado de lienzos de forma automática y considerablemente rentable, de tamaños pequeños, medianos y grandes, que incluye cambios constantes de formato.

Solo se requiere un operador semicualificado, no técnico para la producción.

Según el formato que se esté operando y la eficiencia del operador, se pueden alcanzar producciones de 222 unidades por hora.

Funciona en un proceso de dos etapas, estirando y grapando, dos lados opuestos a la vez, en una primera etapa, y posicionado de nuevo el lienzo, girando 90°, en una segunda etapa. Los cambios en el tamaño del marco, son continuos y variables, se realizan en segundos, sin herramientas. Esto proporciona una gran flexibilidad, especialmente en procesos con cambios frecuentes de formato y tamaños de ejecución pequeños. La GPS-V2 MULTIPLE, puede procesar múltiples marcos a lo largo de las medidas de la mesa, en ambas etapas, lo que aumenta drásticamente los resultados.

La GPS-V2 MÚLTIPLE utiliza tecnología de alto rendimiento de grapado, que contiene cargadores de alimentación de grapas de más de 10.000 unidades, lo que permite largos periodos sin rellenar constantemente. Detecta automáticamente cuando el nivel de grapas baja a nivel mínimo.

La tensión del lienzo es ajustable en magnitudes numéricas muy pequeñas, dependiendo del tipo de tela, y la calidad de tensado elegida.

GPS-V2 MÚLTIPLE

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS



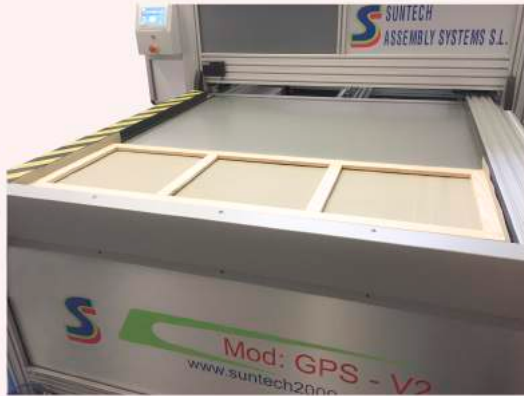
- .- Cambio de espesor del marco, mediante una pulsación, dos espesores básicos, 2 cm a 4 cm.
- .- Formatos de 19 x 19 cm. (7,5 x7,5 in) hasta 150x150 cm. (60x60 in).
- .- Procesamiento de marcos múltiples en ambas etapas.
- .- Detección automática de formato para el grapado correcto. Imprescindible para series unitarias de diferentes medidas.
- .- Los cambios de formato se realizan mediante pulsaciones en segundos, sin herramientas adicionales.
- .- Estirado - Tensión de la lona regulable.
- .- Regulación de precisión de profundidad de grapa en el lienzo.
- .- Construcción robusta y componentes de calidad contrastada.



COMPLEMENTOS OPCIONALES

Si pretendemos implantar un proceso productivo de fabricación de lienzos, de alta calidad y productividad, quedará muy disminuido, sino consideramos la preparación de la tela con parámetros, también, de calidad y productividad.

Una tela cortada en las dimensiones correctas y perfectamente escuadrada en su desarrollo, implica un acabado del bastidor de gran calidad en el estirado y grapado, con una Máquina Automática.



GPS-V2 MULTIPLE

MATERIALES PROCESABLES:

- Textiles impresos con pesos de 200-380 g/m²
- Textiles crudos e imprimados con pesos de 200-380 g/m²
- Papel laminado a partir de 150 g/m²
- Marcos de madera, así como tablas de madera, a partir de 1 cm de altura. Máximo 4 cm

DATOS TÉCNICOS GENERALES:

- Voltaje: 230 V alterna
- Aire comprimido seco: 8 bar
- Consumo de energía: 0,5 Kw

CORTADORA DE ROLLOS MANUAL SIN EJE, **STNT-3.**

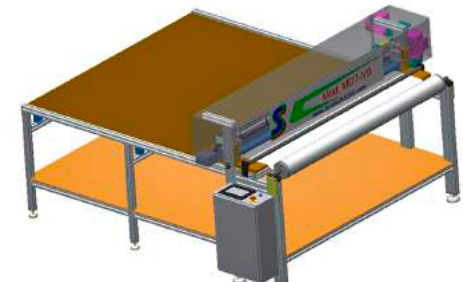
Para preparar la tela que se montará en el bastidor al ancho que se precise. El sistema de ajuste de la cuna de rodillos, con separación ajustable, permite un perfecto asiento del material a cortar desde los diámetros más pequeños a los más grandes (500 mm). También incorpora un dispositivo de medición que nos indica la posición exacta de la cabeza de corte, para realizar un corte preciso sin la necesidad de elementos de medición externos. El corte es limpio y sin hilos.



CORTADORA DE PLEGOS, **MDT-V0**

Prepara la tela que se montará en el bastidor al largo que se precise. Se posiciona el rollo cortado al ancho en la STNT-3, en el asiento de rodillos. El desarrollo de longitud (largo) se introduce directamente en pantalla y se indica el n° de cortes que se precise.

Medidas admisibles para bastidores de 12 x 12cm a 150 x 150 cm



TRATAMIENTO DE ESQUINAS DEL BASTIDOR.

Dentro del proceso de fabricación de lienzos, el tratamiento de las esquinas tiene su importancia.

Existen dos Opciones.: Esquinas plegadas y Esquinas Cortadas. La productividad de ambas depende de la habilidad práctica del operador. Pero podemos facilitar utillaje para mejorar la productividad en estas tareas.

